

# Klassifizierungsbericht Classification Report

Klassifizierung des Brandverhaltens nach EN 13501-1:2018  
Reaction to fire classification according to EN 13501-1:2018

**B23254**

**Auftraggeber  
Sponsor** Knauf Insulation GmbH  
Heraklithstraße 8  
84359 Simbach am Inn  
Deutschland / Germany

**Produktname  
Product name** „Tektalan A2 ...“  
  
Holzwole-Mehrschichtplatten (WW-C) /  
Wood wool composite boards (WW-C)  
gemäß / according to EN 13168

**Klassifizierung  
Classification** **A2-s1, d0**  
  
(im Anwendungsbereich lt. 3.3  
in field of application, see clause 3.3)

**Ausgabe-Nr. und -Datum  
Number and date of issue** No. 8 06.09.2023

**Geltungsdauer  
Period of validity** 06.09.2028

Der Bericht hat The report has	23	Seiten und pages and	3	Anlagen. Appendixes.
-----------------------------------	----	-------------------------	---	-------------------------

**Hinweise/Warnings:**

Dieser Klassifizierungsbericht ersetzt nicht einen ggf. notwendigen bauaufsichtlichen Nachweis nach deutscher Landesbauordnung.

*This classification report is in no case a substitute for any required certification according to German building regulations.*

Der Bericht darf in Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden, andernfalls muss die Zustimmung der HFM eingeholt werden.

*The report may be published or copied unaltered in form or content, otherwise the consent of the HFM is required.*

Der Bericht ist zweisprachig; im Zweifel gilt der deutsche Wortlaut.

*The report has been issued bilingually; in case of doubt, the German wording will prevail.*

Dieser Bericht ersetzt den Klassifizierungsbericht B22215 No. 7 vom 30.11.2022.

*This report replaces the classification report B22215 No. 7 of 30.11.2022.*

Auftrag zur Erstellung des Klassifizierungsberichtes / Request to issue a classification report: 29.03.2023

**1. Details zum klassifizierten Produkt****Details of classified product****1.1 Allgemeines****General**

Die Bauprodukte „Tektalan A2 ...“ gehören dem Produkttyp „Werkmäßig hergestellte Produkte aus Holzwolle-Mehrschichtplatten (WW-C)“ nach EN 13168 an.

*The construction products „Tektalan A2 ...“ belong to the product type „Factory made wood wool composite boards (WW-C)“ according to EN 13168.*

**1.2 Beschreibung****Description**

Das Produkt ist in den der Klassifizierung zugrundeliegenden Prüfberichten lt. Abs. 2.1 vollständig beschrieben.

*The product is fully described in the test reports in support of this classification listed in clause 2.1.*

**2. Berichte und Ergebnisse für die Klassifizierung****Reports and results in support of this classification****2.1 Berichte****Reports**

Labornamen <i>Name of laboratory</i>	Name des Auftraggebers <i>Name of Sponsor</i>	Bericht Nr. <i>Report No.</i>	Prüfverfahren <i>Test method</i>
HFM TU München	Knauf Insulation GmbH, Simbach	B23252	EN 13823:2020+A1:2022 (SBI)
HFM TU München	Knauf Insulation GmbH, Simbach	B22214, B21337, B21219	EN 13823:2020 (SBI)
HFM TU München	Knauf Insulation GmbH, Simbach	B20007, B16361, B15216	EN 13823:2010 +A1:2014 (SBI)
HFM TU München	Knauf Insulation GmbH, Simbach	B14321, B12335, B12175	EN 13823:2010 (SBI)
HFM TU München	Knauf Insulation GmbH, Simbach	B10038, B7256	EN 13823:2002 (SBI)
HFM TU München	Knauf Insulation GmbH, Simbach	B23251, B22213, B21336, B21222, B20009	EN ISO 1716:2018 (Calorimeter PCS)
Exova Warrington Fire	Knauf Insulation, Queensferry	J403960	EN ISO 1716:2018 (Calorimeter PCS)
ZAG		154/19-530-5	
HFM TU München	Knauf Insulation GmbH, Simbach	B16359, B15132, B13215, B12333	EN ISO 1716:2010 (Calorimeter PCS)
HFM TU München	Knauf Insulation GmbH, Simbach	B10368, B10037	EN ISO 1716:2002 (Calorimeter PCS)



## 2.2 Ergebnisse

### Results

Für stetige Parameter ist der Mittelwert angegeben.

Für die Erfüllung diskreter Parameter ist übereinstimmend/nicht übereinstimmend, bzw. ja/nein angegeben.

*For continuous parameters, the mean value is indicated.*

*For the fulfilment of discrete parameters compliant/not compliant or yes/no is indicated.*

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2 SD-TwinTec 75 Eingang-Nr. / No. of receipt: E23122 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: Plywood</i> Typ / type: $\rho = 254 \text{ kg/m}^3$ d = 75 mm	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2536) (B23252)	9,69 9,69 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,60 0,00 3,35 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 SD-TwinTec 200 Eingang-Nr. / No. of receipt: E23124 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: Plywood</i> Typ / type: $\rho = 176 \text{ kg/m}^3$ d = 200 mm	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2540) (B23252)	7,11 7,11 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,32 0,00 2,81 nein/no
EN 13823 Tektalan A2-FP/HB Eingang-Nr. / No. of receipt: E23121 (HWL 10 mm) Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / type: $\rho = 314 \text{ kg/m}^3$ d = 60 mm	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	3 (V2541, V2542, V2543) (B23252)  Mittelwert / <i>average</i>	10,08 10,08 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,64 0,00 5,12 nein/no



Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2 Smart Tec [1.0] 50 Eingang-Nr. / No. of receipt: E22197 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Stahlblech <i>Substrate: Steel platel</i> Typ / type: $\rho = 248 \text{ kg/m}^3$ $d = 51 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2339) (B22214)	12,48 12,48 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,70 0,00 2,51 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Smart Tec [1.0] 175 Eingang-Nr. / No. of receipt: E22198 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Stahlblech <i>Substrate: Steel platel</i> Typ / type: $\rho = 127 \text{ kg/m}^3$ $d = 177 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2338) (B22214)	14,74 14,74 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,03 0,00 3,40 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Smart Tec Eingang-Nr. / No. of receipt: E21269 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Mineralwolle <i>Substrate: mineral wool</i> SCS 135 , 50mm Typ / type: $\rho = 255 \text{ kg/m}^3$ $d = 51 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2098) (B21337)	31,13 20,21 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,11 0,00 10,75 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Basic Farbe neu (Rygol): schwarz / <i>colour new (Rygol): black</i> Eingang-Nr. / No. of receipt: E21058 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Steinwolle <i>Substrate: rock wool</i> Typ / type: $\rho = 134 \text{ kg/m}^3$ $d = 177 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2013) (B21219)	34,68 24,60 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,30 0,00 10,07 nein/no

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2 Basic Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E21059 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Stahlblech <i>Substrate: steel sheet</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 128 \text{ kg/m}^3$ $d = 202 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2015) (B21219)	13,17 13,17 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,86 0,00 5,71 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Basic Farbe neu (Rygol): natur / <i>colour new (Rygol): nature</i> RAL 1015 Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E21085 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> 40mm hinterlüftet / <i>ventilated</i> vor Sperrholz / <i>in front of</i> <i>plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 253 \text{ kg/m}^3$ $d = 52 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2008) (B21219)	8,74 8,74 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,48 0,00 8,98 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Basic Farbe neu (Rygol): natur / <i>colour new (Rygol): nature</i> RAL 1015 Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E21085 Beflammung: Rückseite (MW) <i>Flaming: back (MW)</i> freistehend Abstand 80 mm / <i>free standing distance 80 mm</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 253 \text{ kg/m}^3$ $d = 52 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V2009) (B21219)	0,00 0,00 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,03 0,00 10,90 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E20101 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 238 \text{ kg/m}^3$ $d = 50 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1754) (B21219)	9,73 9,73 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,62 0,00 20,03 nein/no



Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2 Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E20102 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 130 \text{ kg/m}^3$ $d = 200 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1752) (B21219)	16,15 11,54 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,86 0,00 18,28 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Basic [1.0] / Smart Tec [1.0] Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19299 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 156 \text{ kg/m}^3$ $d = 74 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1675) (B20007)	26,43 22,81 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,56 0,00 22,69 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Basic [1.0] / Smart Tec [1.0] Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19301 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 129 \text{ kg/m}^3$ $d = 173 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V680) (B20007)	8,97 8,97 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,6 0,0 19,41 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 Basic / Smart Tec Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19302 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 137 \text{ kg/m}^3$ $d = 101 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1677) (B20007)	15,96 12,82 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,93 0,00 20,97 nein/no

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2-SD Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19305 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 170 \text{ kg/m}^3$ $d = 201 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1679) (B20007)	28,89 24,05 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,5 0,00 23,28 nein/no
EN 13823 Tektalan A2-FP/HB Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19379 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 216 \text{ kg/m}^3$ $d = 100 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1707) (B20007)	11,41 11,41 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,7 0,00 19,17 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 TK 035/2 Farbe natur / <i>colour nature</i> Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19027 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 185 \text{ kg/m}^3$ $d = 102 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1593) (B20007)	5,75 5,75 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,22 0,00 23,48 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 TK 035/2 Farbe weiß / <i>colour white</i> Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19028 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 182 \text{ kg/m}^3$ $d = 101 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1594) (B20007)	9,04 9,04 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,57 0,00 21,46 nein/no

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Paramotor</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2 TK 035/2 Farbe rot / <i>colour red</i> Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19029 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 182\text{kg/m}^3$ $d = 101\text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1595) (B20007)	21,54 17,11 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,89 0,00 23,88 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 TK 035/2 Farbe schwarz / <i>colour black</i> Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19306 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 167\text{ kg/m}^3$ $d = 100\text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	3 (V1678, V1706, V1708) (B20007)  Mittelwert / <i>average</i>	38,64 24,82 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,23 0,00 23,41 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 E21 Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E16295 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 174\text{ kg/m}^3$ $d = 205\text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V1136) (B16361)	10,46 10,46 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,78 0,0 20,99 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 TK Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E16296 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 359\text{ kg/m}^3$ $d = 35,5\text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	3 (V1137, V1141, V1142) (B16361)  Mittelwert / <i>average</i>	10,91 10,91 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,54 0,0 20,81 nein/no



Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2- HB Eingangsnr. / No. of receipt: E15176 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / type: $\rho = 282 \text{ kg/m}^3$ $d = 60,1 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1  (V923) (B15216)	6,96 6,96 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,36 0,0 18,66 nein/no
EN 13823 Tektalan A2- HB Eingangsnr. / No. of receipt: E15177 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Trägerplatte: Sperrholz <i>Substrate: plywood</i> Typ / type: $\rho = 216 \text{ kg/m}^3$ $d = 99,8 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  TIIR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	3  (V922, V924, V927) (B15216)  Mittelwert / <i>average</i>	7,17 7,17 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,44 0,0 17,80 nein/no
EN 13823 Tektalan A2- SD (3 x 300 g/m <sup>3</sup> ) Farbbeschichtung weiß / <i>colour</i> <i>coating white</i> Eingangsnr. / No. of receipt: E14351 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Hinterlegung: auf Spanplatte geklebt <i>Substrate: glued on particle</i> <i>board</i> Typ / type: $\rho = 264 \text{ kg/m}^3$ $d = 51 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1  (V824) (B14321)	32,77 25,30 übereinstimmend / <i>compliant</i> 2,10 0,00 23,71 nein/no
EN 13823 Tektalan A2- SD Eingangsnr. / No. of receipt: E12408 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Hinterlegung: Spanplatte <i>Substrate: particle board</i> Typ / type: $\rho = 264 \text{ kg/m}^3$ $d = 51 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1  (V568) (B12335)	16,07 14,50 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,66 0,00 17,58 nein/no

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2- SD Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E13025 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Hinterlegung: Spanplatte <i>Substrate: particle board</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 174 \text{ kg/m}^3$ $d = 177 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1  (V577) (B12335)	13,50 13,50 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,62 0,00 23,68 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 E31 Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E12053 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Hinterlegung: Spanplatte <i>Substrate: particle board</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 170 \text{ kg/m}^3$ $d = 126 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1  (V513) (B12175)	6,90 6,90 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,26 0,00 25,87 nein/no
EN 13823 Tektalan A2 TK DSP Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E10031 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Hinterlegung: Spanplatte <i>Substrate: particle board</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 191 \text{ kg/m}^3$ $d = 79,2 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1  (V333) (B10367)	11,44 11,44 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,39 0,00 19,22 nein/no
EN 13823 Tektalan A2-035/2 (zement- gebunden / <i>cement-bonded</i> ) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E10423 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Hinterlegung: Spanplatte <i>Substrate: particle board</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 164 \text{ kg/m}^3$ $d = 103 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1  (V390) (B10367)	10,46 10,46 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,40 0,00 14,33 nein/no

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2-C-HA Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E10003 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Hinterlegung: Spanplatte <i>Substrate: particle board</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 356 \text{ kg/m}^3$ $d = 40 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V328) (B10038)	0,0 0,0 übereinstimmend / <i>compliant</i> 1,24 0,00 14,86 nein/no
EN 13823 Tektalan A2-TK-EPV Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E7202 Beflammung: Vorderseite <i>Flaming: front</i> Hinterlegung: Spanplatte <i>Substrate: particle board</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 261 \text{ kg/m}^3$ $d = 51 \text{ mm}$	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s) LFS < Kante/edge  THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Brenn. Abtropfen, Abfallen <i>Burning droplets, particles</i>	1 (V040) (B7256)	0,0 0,0 übereinstimmend / <i>compliant</i> 0,91 0,00 37,12 nein/no
EN ISO 1716 Tektalan A2-FP/HB 60 mm (Holzwolle Sichtseite / <i>wood wool front</i> ) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E23121 Typ / <i>type</i> : $\rho = 518 \text{ kg/m}^3$ $d = 11,8 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B23251)	2,566
EN ISO 1716 Tektalan A2-FP/HB 60 mm (Mineralwolle / <i>mineral wool</i> ) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E23121 Typ / <i>type</i> : $\rho = 168 \text{ kg/m}^3$ $d = 38 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B23251)	1,129
EN ISO 1716 Tektalan A2-FP/HB 60 mm (Holzwolle Rückseite / <i>wood wool back</i> ) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E23121 Typ / <i>type</i> : $\rho = 528 \text{ kg/m}^3$ $d = 10,3 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B23251)	2,650

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN 13823 Tektalan A2 SD-TwinTec 75 (Mineralwolle / <i>mineral wool</i> St. Egidien) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E23122 Typ / <i>type</i> : $\rho = 254 \text{ kg/m}^3$ $d = 75 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B23251)	1,334
EN 13823 Tektalan A2 SD-TwinTec 200 (Mineralwolle / <i>mineral wool</i> St. Egidien) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E23124 Typ / <i>type</i> : $\rho = 176 \text{ kg/m}^3$ $d = 200 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B23251)	1,365
EN ISO 1716 Tektalan A2 Smart Tec [1.0] (Mineralwolle / <i>mineral wool</i> St. Egidien) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E22197 Typ / <i>type</i> : $\rho = 111 \text{ kg/m}^3$ $d = 36,2 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B22213)	1,130
EN ISO 1716 Tektalan A2 Smart Tec [1.0] (Mineralwolle / <i>mineral wool</i> St. Egidien ) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E22198 Typ / <i>type</i> : $\rho = 93,4 \text{ kg/m}^3$ $d = 160,1 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B22213)	1,327
EN ISO 1716 Hera Mix (HeRal), RAL 3001 (rot / red) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E21271 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 59 % Nassauftrag / <i>wet application</i> 320 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (B21336)	4,584 0,865
EN ISO 1716 Heracolor (Rygol), RAL 1015 (hellelfenbein / <i>light ivory</i> ) Eingang-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E21107 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 58 % Nassauftrag / <i>wet application</i> max. 220 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (B21222)	0 0

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN ISO 1716 Heracolor (Rygal), RAL 9003 (weiß / <i>white</i> ) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E21106 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 59 % Nassauftrag / <i>wet application</i> max. 270 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (B21222)	0 0
EN ISO 1716 Heracolor (Rygal), RAL 9004 (schwarz / <i>black</i> ) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E21108 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 56 % Nassauftrag / <i>wet application</i> max. 320 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (B21222)	5,715 1,024
EN ISO 1716 Heracolor RAL 1015 (hellelfenbein / <i>light ivory</i> ) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19041 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 64,5 % Nassauftrag / <i>wet application</i> max. 220 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (B20009)	0,276 0,053
EN ISO 1716 Heracolor RAL 9003 (weiß / <i>white</i> ) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19042 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 69,0 % Nassauftrag / <i>wet application</i> max. 270 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (B20009)	3,108 0,644
EN ISO 1716 Heracryl RAL 3000 (rot / <i>red</i> ) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19043 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 55,1 % Nassauftrag / <i>wet application</i> max. 320 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (B20009)	5,540 0,916



Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN ISO 1716 Heracryl RAL 9005 (schwarz / <i>black</i> ) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19289 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 58,6 % Nassauftrag / <i>wet application</i> max. 320 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (B20009)	4,766 0,838
EN ISO 1716 Sika Force 100 CT3 Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19290 Festkörpergehalt / <i>solid content</i> 100 % Nassauftrag / <i>wet application</i> 130 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (3) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3)	3 (B20009)	29,878 3,88
EN ISO 1716 Deckschicht / <i>top layer</i> Tektalan A2 gehobelt Holzwolle / <i>wood wool</i> 2 mm Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19380 Typ / <i>type</i> :        ρ = 745 kg/m <sup>3</sup> d = 11,8 mm	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B20009)	2,663
EN ISO 1716 Deckschicht / <i>top layer</i> Tektalan A2 [1.0] gehobelt <i>ned</i> Holzwolle / <i>wood wool</i> 1 mm Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19304 Typ / <i>type</i> :        ρ = 643 kg/m <sup>3</sup> d = 11,8 mm	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B20009)	2,409
EN ISO 1716 Tektalan A2-Basic (Mineralwolle / <i>mineral wool</i> Queensferry) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19302 Typ / <i>type</i> :        ρ = 87 kg/m <sup>3</sup> d = 89 mm	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B20009)	1,202
EN ISO 1716 Phenolharz / <i>phenolic resin</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : P 19/015 Nassauftrag / <i>wet application</i> 20 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (154/19-530-5)	22,74 0,455

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN ISO 1716 Glasvlies weiß / <i>glas veil white</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19290 Flächengewicht / <i>area weight</i> 45 g/m <sup>2</sup>	PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	3 (J403960)	3,740 0,168
EN ISO 1716 Tektalan A2-FP-HB (Holzwolle Sichtseite / <i>wood wool front</i> ) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19379 Typ / <i>type</i> : $\rho = 704 \text{ kg/m}^3$ $d = 11,8 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B20009)	2,693
EN ISO 1716 Tektalan A2-FP-HB (Mineralwolle / <i>mineral wool</i> Queensferry) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19379 Typ / <i>type</i> : $\rho = 125 \text{ kg/m}^3$ $d = 80 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B20009)	1,012
EN ISO 1716 Tektalan A2-FP-HB (Holzwolle Rückseite / <i>wood wool back</i> ) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E19379 Typ / <i>type</i> : $\rho = 708 \text{ kg/m}^3$ $d = 4,4 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B20009)	2,562
EN ISO 1716 Tektalan A2 TK Holzwolle vorne / <i>wood wool front</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E16293 Typ / <i>type</i> : $\rho = 678 \text{ kg/m}^3$ $d = 6,7 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B16359)	2,624
EN ISO 1716 Tektalan A2 TK Holzwolle hinten / <i>wood wool back</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E16293 Typ / <i>type</i> : $\rho = 672 \text{ kg/m}^3$ $d = 6,5 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B16359)	2,745
EN ISO 1716 Tektalan A2 E21 (Steinwolle / <i>rock wool</i> St. Egidien) Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E16295 Typ / <i>type</i> : $\rho = 139 \text{ kg/m}^3$ $d = 180 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B16359)	1,187

Prüfvorfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN ISO 1716 Weißzement getrocknet / <i>white cement dried</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E15185	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B15132)	0
EN ISO 1716 Vlies / <i>non-woven DH 80/20</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E15184 Typ / <i>type</i> : $\rho = 179 \text{ kg/m}^3$ $d = 0,46 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (3) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3)	3 (B15132)	3,347 0,276
EN ISO 1716 Tektalan A2- SD Holzwolle vorne / <i>wood wool front</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E13119 Typ / <i>type</i> : $\rho = 564 \text{ kg/m}^3$ $d = 8 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B13215)	2,607
EN ISO 1716 Tektalan A2- SD Mineralwolle / <i>mineral wool</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E13119 Typ / <i>type</i> : $\rho = 136 \text{ kg/m}^3$ $d = 110 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B13215)	1,236
EN ISO 1716 Tektalan A2- SD Holzwolle hinten / <i>wood wool back</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E13119 Typ / <i>type</i> : $\rho = 601 \text{ kg/m}^3$ $d = 6 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B13215)	2,922
EN ISO 1716 Tektalan A2- HDX Holzwolle vorne / <i>wood wool front</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E12382 Typ / <i>type</i> : $\rho = 508 \text{ kg/m}^3$ $d = 6 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B12333)	2,873
EN ISO 1716 Tektalan A2- HDX Holzwolle hinten / <i>wood wool back</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E12382 Typ / <i>type</i> : $\rho = 555 \text{ kg/m}^3$ $d = 5,2 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B12333)	2,582



Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN ISO 1716 Tektalan A2- TK Holzwole vorne / <i>wood wool front</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E12383 Typ / <i>type</i> : $\rho = 566 \text{ kg/m}^3$ $d = 11,2 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B12333)	2,873
EN ISO 1716 Tektalan A2- TK Holzwole hinten / <i>wood wool back</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E12383 Typ / <i>type</i> : $\rho = 565 \text{ kg/m}^3$ $d = 6 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B12333)	2,582
EN ISO 1716 Natronkraftpapier / <i>soda kraft paper</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E10424 Typ / <i>type</i> : $60 \text{ g/m}^2$	PCS (MJ/kg) (3) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3)	3 (B10368)	16,842 1,011
EN ISO 1716 PE-Kleber / <i>PE adhesive</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E10425 Typ / <i>type</i> : $20 \text{ g/m}^2$	PCS (MJ/kg) (3) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3)	3 (B10368)	46,719 0,934
EN ISO 1716 Tektalan A2 CHA Holzwole / <i>wood wool</i> Eingangs-Nr. / <i>No. of receipt</i> : E10003 Typ / <i>type</i> : $\rho = 356 \text{ kg/m}^3$ $d = 40 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (1)	3 (B10037)	2,797
EN ISO 1716 Tektalan A2 ... 5 mm Holzwole / <i>5 mm wood wool</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 240 \text{ kg/m}^3$ $d = 35 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (4) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	rechnerisch / <i>calculated</i>	2,475
EN ISO 1716 Tektalan A2 ... 10 mm Holzwole / <i>10 mm wood wool</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 380 \text{ kg/m}^3$ $d = 35 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (4) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	rechnerisch / <i>calculated</i>	2,755
EN ISO 1716 Tektalan A2 ... 10 mm Holzwole mit Farbbeschichtung / <i>10 mm wood wool with colour coating</i> Typ / <i>type</i> : $\rho = 400 \text{ kg/m}^3$ $d = 35 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (4) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	rechnerisch / <i>calculated</i>	2,869 3,075

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>Number of tests</i>	Ergebnis <i>results</i>
EN ISO 1716 Tektdalan A2 ... 10 mm Holzwolle / 10 mm wood wool Mineralwolle verklebt / <i>mineralwool glued</i> Typ / type: $\rho = 145 \text{ kg/m}^3$ $d = 200 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (4) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3)	rechnerisch / <i>calculated</i>	2,114 3,884
EN ISO 1716 Tektdalan A2 ... 5 mm Holz- wolle mit Dampfsperre / 5 mm wood wool with vapour barrier Typ / type: $\rho \leq 250 \text{ kg/m}^3$ $d \geq 35 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (4) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3)	rechnerisch / <i>calculated</i>	2,839 3,890
EN ISO 1716 Tektdalan A2 ... 5 mm Holz- wolle mit 3 fach Farb- beschichtung und Dampfsperre / 5 mm wood wool with 3 times colour coating and vapour barrier Typ / type: $\rho \leq 260 \text{ kg/m}^3$ $d \geq 35 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (4) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3)	rechnerisch / <i>calculated</i>	3,007 3,075 3,890
EN ISO 1716 Tektdalan A2-CHA mit EPV- Schicht und 3 fach Farbbeschichtung / with EPV layer and 3 times colour coating Typ / type: $\rho = 320 \text{ kg/m}^3$ $d = 40 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (4) PCS (MJ/kg) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3)	rechnerisch / <i>calculated</i>	2,401 3,075 0,276
EN ISO 1716 Tektdalan A2 Basic / Smart Tec Klebeanlage und 3 fach Farb- beschichtung / adhesive system and 3 times colour coating Holzwolle / wood wool 11,8 mm Typ / type: $\rho \leq 268 \text{ kg/m}^3$ $d \geq 50 \text{ mm}$	PCS (MJ/kg) (4) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (3) PCS (MJ/m <sup>2</sup> ) (2)	rechnerisch / <i>calculated</i>	2,913 3,075 3,871 0,623

## Bemerkungen - notes

- (1): für homogene Produkte sowie bei nichthomogenen Produkten für jeden substanziellen Bestandteil  
*for homogeneous products, and for each substantial component of non-homogeneous products*
- (2): für nichthomogene Produkte für jeden äußeren nichtsubstantziellen Bestandteil  
*for non-homogeneous products for each external non-substantial component*

Hinweis: Farbbeschichtung und rückseitiges Vlies bilden jeweils eine äußere nichtsubstantzielle Schicht.

Remark: Colour coating and non-woven back each form an external non-substantial layer.



- (3): für nichthomogene Produkte für jeden inneren nichtsubstantziellen Bestandteil  
*for non-homogeneous products for each internal non-substantial component*

Hinweis: Sikabond oder Collosil 660 zur Mineralwollverklebung, oder Dampfsperre (2x Kraftpapier und 2x PE-Klebstoff), oder Vlies DH 80/20 aus EPV-Schicht, oder Kleber Sikaforce (Klebeanlage) bilden die innere nichtsubstantziellen Schichten.

*Remark: Sikabond or Collosil 660 for adhering mineralwool or vapour barrier (2x kraft paper and 2x PE adhesive), or non-woven DH 80/20 from EPV-layer, or adhesive Sikaforce (adhesive system) are the internal non-substantial layers.*

- (4): für das Produkt als Ganzes / *for the product as a whole*

### **3. Klassifizierung und Anwendungsgebiet** **Classification and field of application**

#### **3.1 Referenz zur Klassifizierung** **Reference for the Classification**

Die Klassifizierung erfolgt nach EN 13501-1:2018. Außerdem nach:

- Produktnorm EN 13168:2012 + A1:2015
- EN 15715:2009 (Wärmedämmstoffe - Einbau- und Befestigungsbedingungen für die Prüfung des Brandverhaltens – Werkmäßig hergestellte Wärmedämmstoffe)
- CEN TS 15117 (Leitfaden zum direkten und erweiterten Anwendungsbereich) Vor-norm August 2005
- EGOLF Agreement 008-2016 (Abstand zwischen Probe und Trägerplatte)
- EGOLF-Recommendation 045-2018 (Einschränkungen in Klassifizierungsberichten bezüglich des Dickenbereichs von Hinterlegungen)
- EGOLF-Recommendation 003-2016 (Farbauswahl um ein Farbspektrum abzubilden)

*This classification is carried out in accordance with EN 13501-1:2018. Furthermore acc.to:*

- *product standard EN 13168:2012 + A1:2015*
- *EN 15715:2009 (Thermal insulation products – Instructions for mounting and fixing for reaction to fire testing – Factory made products)*
- *CEN TS 15117 (Guidance on direct and extended application), prestandard August 2005*
- *EGOLF Agreement 008-2016 (Distance between specimen and substrate)*
- *EGOLF recommendation 045-2018 (Restrictions in classification reports concerning range of substrate thicknesses)*
- *EGOLF Recommendation 003-2016 (Selection of colours for covering a range)*



### 3.2 Klassifizierung Classification

Die Bauprodukte mit der Bezeichnung „Tektalan A2 ...“ im Dichtebereich gemäß Absatz 3.3 werden nach ihrem Brandverhalten klassifiziert:

*The construction products called „Tektalan A2 ...“ in the range of density according to clause 3.3 in relation to their reaction to fire behaviour are classified:*

**A2**

Die zusätzliche Klassifizierung der Rauchentwicklung ist:

*The additional classification in relation to smoke production is:*

**s1**

Die zusätzliche Klassifizierung zum brennenden Abtropfen/Abfallen ist:

*The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:*

**d0**

Das Format der Klassifizierung des Brandverhaltens für Bauprodukte außer Bodenbeläge und Rohrisolierungen ist:

*The format of the reaction to fire classification for construction products except floorings and pipe insulations is:*

Brandverhalten <i>Fire behaviour</i>		Rauchentwicklung <i>Smoke production</i>			Brennendes Abtropfen/Abfallen <i>Flaming droplets/particles</i>
<b>A2</b>	-	<b>s</b>	<b>1</b>	,	<b>d</b> <b>0</b>

Die Klassifizierung gilt nur für die folgenden Anordnungen zu angrenzenden Baustoffen gem. EN 13501-1, EN 13238, EN 13823, CEN/TS 15117, EGOLF-Recommendation 045-2018 und Festlegungen der Produktnorm:

- direkt auf oder im Abstand  $\geq 8$  mm (hinterlüftet) zu Holz und Holzwerkstoffen mit einer Dichte  $\geq 337,5$  kg/m<sup>3</sup> und einer Dicke  $\geq 8$  mm
- direkt auf oder im Abstand  $\geq 8$  mm (hinterlüftet) zu Untergründen der Euroklasse A1 oder A2-s1, d0, mit einer Dichte  $\geq 337,5$  kg/m<sup>3</sup> und einer Dicke  $\geq 8$  mm
- direkt auf oder im Abstand  $\geq 8$  mm (hinterlüftet) zu Metall mit einem Schmelzpunkt  $\geq 1000^\circ\text{C}$ , einer Dichte  $\geq 5890$  kg/m<sup>3</sup> und Dicke  $\geq 0,6$  mm
- direkt auf Untergründen der Euroklasse A1 oder A2-s1, d0, mit einer Dichte  $\geq 37,5$  kg/m<sup>3</sup> und Dicke  $\geq 20$  mm
- direkt auf Glaswolle „Knauf Insulation...“ Euroklasse A1 oder A2-s1, d0, mit einer Dichte  $\geq 20$  kg/m<sup>3</sup> und Dicke  $\geq 50$  mm
- beliebiger Untergrund im Abstand  $\geq 80$  mm (freistehende Anwendung)
- mechanisch befestigt
- verklebt mit Knauf Insulation Spezialkleber

*The classification is valid only for the product applied on adjacent building products as followed, according to EN 13501-1, EN 13238, EN 13823, CEN/TS 15117, EGOLF-Recommendation 045-2018 and the product standard specifications:*

- *directly on or in a distance  $\geq 8$  mm (rear ventilated) to wood and wood-based materials of a density  $\geq 337,5$  kg/m<sup>3</sup> and thickness  $\geq 8$  mm*
- *directly on or in a distance  $\geq 8$  mm (rear ventilated) to adjacent building products of euroclass A1 or A2-s1, d0, of a density  $\geq 337,5$  kg/m<sup>3</sup> and thickness  $\geq 8$  mm*
- *directly on or in a distance  $\geq 8$  mm (rear ventilated) to metal of a melting point  $\geq 1000^\circ\text{C}$ , of a density  $\geq 5890$  kg/m<sup>3</sup> and thickness  $\geq 0,6$  mm*
- *directly on to adjacent building products of euroclass A1 or A2-s1, d0, of a density  $\geq 37,5$  kg/m<sup>3</sup> and thickness  $\geq 20$  mm*



- directly on glass wool "Knauf Insulation..." euroclass A1 or A2-s1, d0, of a density  $\geq 20 \text{ kg/m}^3$  and thickness  $\geq 50 \text{ mm}$
- any adjacent building product in a distance  $\geq 80 \text{ mm}$  (freestanding application)
- mechanically attached
- glued with Knauf Insulation special adhesive

### 3.3 Anwendungsbereich

#### Field of application

Wärmedämmstoffe für Gebäude, werkmäßig hergestellte Produkte aus Holzwolle Mehrschichtplatten (WW-C) nach EN 13168:2012+A1:2015, stumpfe Fugen an beliebigen Stellen, ohne zusätzliche Beschichtung, Verklebung, oder Einfärbung.

*Thermal insulation products for buildings, factory made wood wool composite boards (WW-C) according to EN 13168:2012+A1:2015, butt joints at any place, without additional coating, lamination or pigmentation.*

Diese Klassifizierung ist für die folgenden Produktparameter gültig:

*This classification is valid for the following product parameters:*

Dicke / <i>thickness</i>	$\geq 50 \text{ mm}$ (2-schichtig / <i>2-layered</i> ) $\geq 35 \text{ mm}$ (3-schichtig / <i>3-layered</i> )
Dichte / <i>density</i>	Holzwolle / <i>wood wool</i> : von / <i>from</i> $528 \text{ kg/m}^3$ bis / <i>to</i> $745 \text{ kg/m}^3$ Mineralwolle / <i>mineral wool</i> : von / <i>from</i> $85 \text{ kg/m}^3$ bis / <i>to</i> $168 \text{ kg/m}^3$
Produktaufbau / <i>Product structure</i>	Tektalan A2; 2-schichtig / <i>2-layered</i> : online produziert oder an der Klebeanlage verklebt mit oder ohne Farbbeschichtung (max. $3 \times 300 \text{ g/m}^2$ nass) mit oder ohne EPV Schicht (Vlies + Suspension) Holzwolleplatte (5 mm oder 10 mm dick online produziert oder 12 mm dick an der Klebeanlage verklebt und 1 mm oder 2 mm breite Fasern, Bindemittel Zement) mit oder ohne Dampfsperre Mineralwolle (> 175 mm Dicke verklebt mit Sika Force)  <i>Tektalan A2; 2-layered:</i> <i>produced online or glued to the adhesive system</i> <i>with or without colour coating (max. <math>3 \times 300 \text{ g/m}^2</math> wet)</i> <i>with or without EPV layer (non-woven + suspension)</i> <i>wood wool board (5 mm or 10 mm thickness produced online or 12 mm thickness glued in the adhesive line and 1 mm or 2 mm wide shavings, binder cement)</i> <i>with or without vapour barrier</i> <i>mineral wool (&gt; 175 mm thickness glued with Sika Force)</i>  Tektalan A2; 3-schichtig: online produziert mit oder ohne Farbbeschichtung (max. $3 \times 300 \text{ g/m}^2$ nass) mit oder ohne EPV Schicht (Vlies + Suspension) Holzwolleplatte (5 mm oder 10 mm dick und 1 mm oder 2 mm breite Fasern, Bindemittel Zement) mit oder ohne Dampfsperre Mineralwolle (> 175 mm Dicke verklebt mit Sika Force) Holzwolleplatte (5 mm oder 10 mm dick und 1 mm oder 2 mm breite Fasern, Bindemittel Zement)

*Tektalan A2; 3-layered:*

*produced online*

*with or without colour coating (max. 3 x 300 g/m<sup>2</sup> wet)*

*with or without EPV layer (non-woven + suspension)*

*wood wool board (5 mm or 10 mm thickness and 1 mm or 2 mm wide shavings, binder cement)*

*with or without vapour barrier*

*mineral wool (> 175 mm thickness glued with Sika Force)*

*wood wool board (5 mm or 10 mm thickness and 1 mm or 2 mm wide shavings, binder cement)*

*Tektalan A2-CHA-2S 40 mm:*

*online produziert*

*1 mm EPV Schicht (Vlies + Suspension)*

*Mineralwolle*

*14 mm Holzwolleplatte (1 mm oder 2 mm breite Fasern, zementgebunden)*

*mit oder ohne Farbbeschichtung (max. 3 x 300 g/m<sup>2</sup> nass)*

*Tektalan A2-CHA-2S 40 mm:*

*produced online*

*1 mm EPV layer (non-woven + suspension)*

*mineral wool*

*14 mm wood wool board (1 mm or 2 mm wide shavings, cement-bonded)*

*with or without colour coating (max. 3 x 300 g/m<sup>2</sup> wet)*

Untergründe /  
adjacent building  
products

siehe Abs. 3.2 / see clause 3.2

Produkte und Hersteller sind bei TUM-HFM hinterlegt.  
Product and producer data are deposited at TUM-HFM.

#### **4. Einschränkungen**

##### **Limitations**

Der Klassifizierungsbericht verliert seine Gültigkeit, wenn die Klassifizierungskriterien der EN 13501-1 geändert oder ergänzt, oder die Produktzusammensetzung, die Ausgangsmaterialien, der Produktionsprozess oder der Produktaufbau geändert werden. Verantwortlich hierfür ist der Auftraggeber.

*This classification report will no longer be valid as soon as the classification criteria according to EN 13501-1 are altered or amended, or as soon as the product composition, the educts, the process or the product structure are altered. The responsibility for this is with the client.*



## 5. Hinweise

### Notes

In Verbindung mit anderen Baustoffen, anderen Abständen, Befestigungen, Fugenausbildungen, Dicken- oder Dichtebereichen, Beschichtungen als in Abschnitt 3.3 angegeben, kann das Brandverhalten so ungünstig beeinflusst werden, dass die Klassifizierung in Abschnitt 3.2 nicht mehr gilt. Deshalb ist das Brandverhalten von anderen als den obenstehenden Parametern gesondert nachzuweisen.

*Used in connection with other materials, esp. other substrates/backings, air gaps/voids, types of fixation joints, thickness or density ranges, coatings than those given in clause 3.3, the fire performance is likely to be influenced negatively, so that the classification given in clause 3.2 would no longer be valid. Therefore, the fire performance of other than the parameters given above has to be tested and classified separately.*

Dieses Dokument ist keine Typzulassung oder Zertifizierung des Produkts.

*This document does not represent type approval or certification of the product.*

München / Munich, 06.09.2023

Leiter Brandprüfung:  
Head of fire test dept.:

i. A.

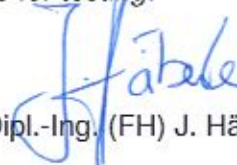


Dipl.-Ing. R. Ehrlenspiel



Sachbearbeiter:  
In charge for testing:

i. A.



Dipl.-Ing. (FH) J. Häberle

**Tabelle zur Ermittlung des PCS Wertes für ein Produkt als Ganzes**  
**Table for calculation of the PCS value for the product as a whole**

Ungünstigster Fall / worst case szenario

Tektalan A2 ... 5 mm Holzwole  
/ 5 mm wood wool

Dicke / thickness: 35 mm

Material / material	Dicke / thickness [mm]	Rohdichte / raw density [kg/m <sup>3</sup> ]	Flächengewicht / weight per unit area [kg/m <sup>2</sup> ]	Gewichtsanteile / weight percentages [%]	PCS per Masse / mass [MJ/kg]	PCS Masse*% / mass*% <sup>1)</sup> [MJ/kg <sup>1)</sup> ]	PCS Fläche / area [MJ/m <sup>2</sup> ]
HWL Vorderseite / WW front	5,0	601	3,005	36,00	2,922	1,052	‘)
Mineralwolle / mineralwool	25,0	94	2,338	28,00	1,327	0,372	‘)
HWL Rückseite / WW back	5,0	601	3,005	36,00	2,922	1,052	‘)
∑ Gesamtprodukt / whole product	35,00	239	8,348	100,00		2,475	
∑ innere nicht subst. Schicht / internal non-substantial layer							
∑ äußere nicht subst. Schicht / external non-substantial layer							‘)

Tektalan A2 ... 10 mm Holzwole  
/ 10 mm wood wool

Dicke / thickness: 35 mm

Material / material	Dicke / thickness [mm]	Rohdichte / raw density [kg/m <sup>3</sup> ]	Flächengewicht / weight per unit area [kg/m <sup>2</sup> ]	Gewichtsanteile / weight percentages [%]	PCS per Masse / mass [MJ/kg]	PCS Masse*% / mass*% <sup>1)</sup> [MJ/kg <sup>1)</sup> ]	PCS Fläche / area [MJ/m <sup>2</sup> ]
HWL Vorderseite / WW front	10,0	601	6,010	44,75	2,922	1,308	‘)
Mineralwolle / mineralwool	15,0	94	1,410	10,50	1,327	0,139	‘)
HWL Rückseite / WW back	10,0	601	6,010	44,75	2,922	1,308	‘)
∑ Gesamtprodukt / whole product	35,00	384	13,430	100,00		2,755	
∑ innere nicht subst. Schicht / internal non-substantial layer							
∑ äußere nicht subst. Schicht / external non-substantial layer							‘)

Tektalan A2 ... 10 mm Holzwole mit 3-fach Farbbeschichtung  
/ 10 mm wood wool colour coating 3 times

Dicke / thickness: 35 mm

Material / material	Dicke / thickness [mm]	Rohdichte / raw density [kg/m <sup>3</sup> ]	Flächengewicht / weight per unit area [kg/m <sup>2</sup> ]	Gewichtsanteile / weight percentages [%]	PCS per Masse / mass [MJ/kg]	PCS Masse*% / mass*% <sup>1)</sup> [MJ/kg <sup>1)</sup> ]	PCS Fläche / area [MJ/m <sup>2</sup> ]
Heracolor schwarz/black (trocken/dry)			0,538	3,85	5,715	0,220	3,075 <sup>2)</sup>
HWL Vorderseite / WW front	10,0	601	6,010	43,03	2,922	1,257	‘)
Mineralwolle / mineralwool	15,0	94	1,410	10,09	1,327	0,134	‘)
HWL Rückseite / WW back	10,0	601	6,010	43,03	2,922	1,257	‘)
∑ Gesamtprodukt / whole product	35,00	399	13,968	100,00		2,869	
∑ innere nicht subst. Schicht / internal non-substantial layer							
∑ äußere nicht subst. Schicht / external non-substantial layer							3,075 <sup>2)</sup>





**Tabelle zur Ermittlung des PCS Wertes für ein Produkt als Ganzes**

**Table for calculation of the PCS value for the product as a whole**

Tektalan A2 ... 10 mm Holzwolle  
/ 10 mm wood wool

Dicke / thickness: 200 mm

Material / material	Dicke / thickness [mm]	Rohdichte / raw density [kg/m³]	Flächengewicht / weight per unit area [kg/m²]	Gewichtsanteile / weight percentages [%]	PCS per Masse / mass [MJ/kg]	PCS Masse*% / mass*% <sup>1)</sup> [MJ/kg <sup>1)</sup> ]	PCS Fläche / area [MJ/m²]
HWL Vorderseite / WW front	10,0	601	6,010	20,67	2,922	0,604	‘)
Mineralwolle / mineralwool	90,0	94	8,460	29,10	1,327	0,386	‘)
Sika Force			0,130	0,45	29,878	0,134	3,884 <sup>3)</sup>
Mineralwolle / mineralwool	90,0	94	8,460	29,10	1,327	0,386	‘)
HWL Rückseite / WW back	10,0	601	6,010	20,67	2,922	0,604	‘)
Σ Gesamtprodukt / whole product	200,00	145	29,070	100,00		2,114	
Σ innere nicht subst. Schicht / internal non-substantial layer							3,884 <sup>3)</sup>
Σ äußere nicht subst. Schicht / external non-substantial layer							‘)

Tektalan A2 ... 5 mm Holzwolle mit Dampfsperre  
/ 5 mm wood wool with vapour barrier

Dicke / thickness: 35 mm

Material / material	Dicke / thickness [mm]	Rohdichte / raw density [kg/m³]	Flächengewicht / weight per unit area [kg/m²]	Gewichtsanteile / weight percentages [%]	PCS per Masse / mass [MJ/kg]	PCS Masse*% / mass*% <sup>1)</sup> [MJ/kg <sup>1)</sup> ]	PCS Fläche / area [MJ/m²]
HWL Vorderseite / WW front	5,0	601	3,005	34,72	2,922	1,015	‘)
Kraftpapier / kraft paper			0,060	0,69	16,842	0,117	1,011 <sup>3)</sup>
PE-Kleber / PE adhesive			0,020	0,23	46,719	0,108	0,934 <sup>3)</sup>
Aluminiumfolie / aluminium foil			0,135	1,56	0,000	0,000	0,000 <sup>3)</sup>
PE-Kleber / PE adhesive			0,020	0,23	46,719	0,108	0,934 <sup>3)</sup>
Kraftpapier / kraft paper			0,060	0,69	16,842	0,117	1,011 <sup>3)</sup>
Mineralwolle / mineralwool	25,0	94	2,350	27,15	1,327	0,360	‘)
HWL Rückseite / WW back	5,0	601	3,005	34,72	2,922	1,015	‘)
Σ Gesamtprodukt / whole product	35,00	247	8,655	100,00		2,839	
Σ innere nicht subst. Schicht / internal non-substantial layer							3,890 <sup>3)</sup>
Σ äußere nicht subst. Schicht / external non-substantial layer							‘)

Tektalan A2 ... 5 mm Holzwolle mit 3-fach Farbbeschichtung und Dampfsperre  
/ 5 mm wood wool colour coating 3 times and vapour barrier

Dicke / thickness: 35 mm

Material / material	Dicke / thickness [mm]	Rohdichte / raw density [kg/m³]	Flächengewicht / weight per unit area [kg/m²]	Gewichtsanteile / weight percentages [%]	PCS per Masse / mass [MJ/kg]	PCS Masse*% / mass*% <sup>1)</sup> [MJ/kg <sup>1)</sup> ]	PCS Fläche / area [MJ/m²]
Heracolor schwarz/black (trocken/dry)			0,538	5,85	5,715	0,334	3,075 <sup>2)</sup>
HWL Vorderseite / WW front	5,0	601	3,005	32,69	2,922	0,955	‘)
Kraftpapier / kraft paper			0,060	0,65	16,842	0,110	1,011 <sup>3)</sup>
PE-Kleber / PE adhesive			0,020	0,22	46,719	0,102	0,934 <sup>3)</sup>
Aluminiumfolie / aluminium foil			0,135	1,47	0,000	0,000	0,000 <sup>3)</sup>
PE-Kleber / PE adhesive			0,020	0,22	46,719	0,102	0,934 <sup>3)</sup>
Kraftpapier / kraft paper			0,060	0,65	16,842	0,110	1,011 <sup>3)</sup>
Mineralwolle / mineralwool	25,0	94	2,350	25,56	1,327	0,339	‘)
HWL Rückseite / WW back	5,0	601	3,005	32,69	2,922	0,955	‘)
Σ Gesamtprodukt / whole product	35,00	263	9,193	100,00		3,007	
Σ innere nicht subst. Schicht / internal non-substantial layer							3,890 <sup>3)</sup>
Σ äußere nicht subst. Schicht / external non-substantial layer							3,075 <sup>2)</sup>

**Tabelle zur Ermittlung des PCS Wertes für ein Produkt als Ganzes**  
**Table for calculation of the PCS value for the product as a whole**

Tektalan A2 CHA mit 3-fach Farbbeschichtung  
/ colour coating 3 times

Dicke / thickness: 40 mm

Material / material	Dicke / thickness [mm]	Rohdichte / raw density [kg/m <sup>3</sup> ]	Flächengewicht / weight per unit area [kg/m <sup>2</sup> ]	Gewichtsanteile / weight percentages [%]	PCS per Masse / mass [MJ/kg]	PCS Masse*% / mass*% <sup>1)</sup> [MJ/kg <sup>1)</sup> ]	PCS Fläche / area [MJ/m <sup>2</sup> ]
Heracolor schwarz/black (trocken/dry)			0,538	4,16	5,715	0,238	3,075 <sup>2)</sup>
HWL Vorderseite / WW front	14,0	601	8,414	65,05	2,922	1,901	<sup>1)</sup>
Mineralwolle / mineralwool	25,0	94	2,350	18,17	1,327	0,241	<sup>1)</sup>
Vlies / non-woven DH 20/80	0,46	179	0,082	0,64	3,347	0,021	0,276 <sup>3)</sup>
Suspension (Zement / cement)	0,5	3100	1,550	11,98	0,000	0,000	<sup>1)</sup>
$\Sigma$ Gesamtprodukt / whole product	39,96	324	12,934	100,00		2,401	
$\Sigma$ innere nicht subst. Schicht / internal non-substantial layer							0,276 <sup>3)</sup>
$\Sigma$ äußere nicht subst. Schicht / external non-substantial layer							3,075 <sup>2)</sup>

Tektalan A2 Basic ... (Klebeanlage) 12 mm Holzwolle mit 3-fach Farbbeschichtung Dicke / thickness: 50 mm  
/ (adhesive system) 12 mm wood wool colour coating 3 times

Material / material	Dicke / thickness [mm]	Rohdichte / raw density [kg/m <sup>3</sup> ]	Flächengewicht / weight per unit area [kg/m <sup>2</sup> ]	Gewichtsanteile / weight percentages [%]	PCS per Masse / mass [MJ/kg]	PCS Masse*% / mass*% <sup>1)</sup> [MJ/kg <sup>1)</sup> ]	PCS Fläche / area [MJ/m <sup>2</sup> ]
Heracolor schwarz/black (trocken/dry)			0,538	4,09	5,715	0,234	3,075 <sup>2)</sup>
HWL Vorderseite / WW front	12,0	745	8,940	67,98	2,922	1,986	<sup>1)</sup>
Sika Force			0,130	0,99	29,780	0,294	3,871 <sup>3)</sup>
Mineralwolle / mineralwool	37,0	94,000	3,478	26,45	1,327	0,351	<sup>1)</sup>
Kleber (Phenolharz/phenolic resin)			0,020	0,15	22,740	0,035	0,455 <sup>2)</sup>
Glasvlies weiß / glass veil white			0,045	0,34	3,740	0,013	0,168 <sup>2)</sup>
$\Sigma$ Gesamtprodukt / whole product	49,00	268	13,151	100,00		2,913	
$\Sigma$ innere nicht subst. Schicht / internal non-substantial layer							3,871 <sup>3)</sup>
$\Sigma$ äußere nicht subst. Schicht / external non-substantial layer							3,075 <sup>2)</sup>
							0,623 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> hier nicht relevant / not relevant in this case

<sup>1)</sup> Werte für das Produkt als Ganzes (Gesamtprodukt) / values for the product as a whole

<sup>2)</sup> Werte für nichtsubstantielle äußere Schichten / values for external non-substantial layers

<sup>3)</sup> Werte für nichtsubstantielle innere Schichten / values for internal non-substantial layers

**Klassifizierungskriterien / classification criteria:**

**A2 gemäß / acc. to EN 13501-1:2018 Tab. 1:**

Mit Fußnote e): Für das Produkt als Ganzes --> PCS  $\leq$  3,0 MJ/kg

Footnote e): for the product as a whole --> PCS  $\leq$  3,0 MJ/kg

Mit Fußnote b): Für jede äußere nichtsubstantielle Schicht, auch bestehend aus mehreren Lagen,

wenn diese zusammen  $< 1,0$  kg/m<sup>2</sup> und  $< 1$  mm dick sind --> PCS  $\leq$  4,0 MJ/m<sup>2</sup>

Footnote b): for each external non-substantial layer also consisting of various layers

if all layers together fulfil  $< 1,0$  kg/m<sup>2</sup> and thickness  $< 1$  mm --> PCS  $\leq$  4,0 MJ/m<sup>2</sup>

Mit Fußnote d): Für jede innere nichtsubstantielle Schicht, auch bestehend aus mehreren Lagen,

wenn diese zusammen  $< 1,0$  kg/m<sup>2</sup> und  $< 1$  mm dick sind --> PCS  $\leq$  4,0 MJ/m<sup>2</sup>

Footnote d): for each internal non-substantial layers also consisting of various layers,

if all layers together fulfil  $< 1,0$  kg/m<sup>2</sup> and thickness  $< 1$  mm --> PCS  $\leq$  4,0 MJ/m<sup>2</sup>

